



RASCObond EP-Klebspachtel

GEKLEBTE SYSTEME

GEKLEBTE SYSTEME

RASCObond EP-Klebspachtel ist ein 2-komponentiger, standfester Epoxidharzkleber mit thixotropischen Eigenschaften zum Kleben von RASCOjoint TPE-Bändern und anderen TPE-, PVC- oder Hypalon-Bändern. Die ausgezeichnete Klebeigenschaft und die hohe Festigkeit des RASCObond EP-Klebspachtels ermöglichen, dass Beton, Naturstein und auch Metall miteinander verklebt werden können.

EINSATZBEREICHE

RASCObond EP-Klebspachtel wird für das Aufkleben von RASCOjoint TPE-Bändern, das Verschliessen von breiten Rissen, zur Montage von Klebepackern, das Reparieren und Ausbessern von deformierten Fugenflanken und vieles mehr eingesetzt. Der Klebspachtel wird auch für das kraftschlüssige Verkleben von Betonelementen und strukturellen Verstärkungen mittels Klebarmierung verwendet.

Die thixotropische Eigenschaft des RASCObond EP-Klebspachtels ermöglicht eine vertikal sowie deckenunterseitige Applikation.

MERKMALE

- hohe Haftzugfestigkeit auf Beton und Stahl
- hohe mechanische Festigkeit (nach Aushärtung)
- schwindfreie Aushärtung
- Aushärtung nach ca. 5 Stunden bei 23 °C
- Anwendung auf senkrechten und Deckenflächen durch thixotropische Eigenschaft möglich
- gute Verarbeitungseigenschaften



Weitere Produktinfos



RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
Gewerbstrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH
Ratsgasse 6
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38
www.rascor.com
badkissingen@rascor.com

RASCObond EP-Klebespachtel

GEKLEBTE SYSTEME

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

| | A-Komponente | B-Komponente |
|--------------------------------|--|----------------------------|
| Lieferform | dickflüssig | dickflüssig |
| Materialfarbe | grau | weiss |
| Gebindeart | Eimer | Eimer |
| Gebindegrösse | 22,5 kg | 7,5 kg |
| Viskosität (DIN EN ISO 3219) | thixotrop | thixotrop |
| Dichte (DIN EN ISO 2811) | ca. 1,6 kg/l ($\pm 0,1$) | ca. 1,4 kg/l ($\pm 0,1$) |
| Gefahrgut ADR | UN 3082 | UN 2327 |
| Mischungsverhältnis | 3 | 1 |
| Topfzeit | +10 °C = 60 min., +20 °C = 30 min., +30 °C = 15 min. | |
| Haftzugfestigkeit auf Beton * | > 3 N/mm ² (Betonabbruch) | |
| Haftzugfestigkeit auf Stahl * | ca. 18 - 24 N/mm ² | |
| Druckfestigkeit * | ca. 60 - 70 N/mm ² | |
| E-Modul (unter Druckbelastung) | ca. 6500 N/mm ² | |
| Anwendungsbereich | von +5 °C bis +30 °C | |
| Haltbarkeit/Lagerung | 12 Monate, Originalgebinde bei +5 °C bis +25 °C, trocken | |

*Messung nach 28 Tagen bei +23 °C und 50 % RH

LIEFERFORM/ADDITIVE

| Art. Nr. | Produkt | Gebinde | Inhalt |
|---------------|-----------------------------------|---------|---------|
| 1409.1201.030 | RASCObond EP-Klebespachtel | Set | 30 kg |
| 1109.1201.001 | RASCObond EP-Klebespachtel A-Comp | Eimer | 22,5 kg |
| 1109.1202.001 | RASCObond EP-Klebespachtel B-Comp | Eimer | 7,5 kg |

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38



RASCObond EP-Klebespachtel

GEKLEBTE SYSTEME

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Die Feuchtigkeit des Untergrundes muss kleiner als 4 % sein. Der Beton sollte mehr als 28 Tage alt sein. Während der Verarbeitung muss die Untergrundtemperatur mindestens +5 °C betragen. Der Untergrund muss trocken, staub-, öl- und fettfrei, sowie frei von losen Teilen sein. Eisen und Stahl müssen zudem rost- und walzhautfrei sein. Gegebenenfalls vorgängig sandstrahlen.

Das Mischungsverhältnis ist 3:1 (A:B in Gewichtsteilen). Um Mischfehler auszuschliessen, nur werkseitig vordosierte Gebindeeinheiten mischen. Werden kleinere Teilmengen benötigt, müssen die einzelnen Komponenten mittels Präzisionswaage abgewogen werden.

Zum Verkleben von zementösen Materialien oder von Metallen ist es ratsam, beide Kontaktflächen mit Klebespachtel zu beschichten. Danach werden die zu verklebenden Bauteile aneinandergedrückt und bis zur Durchhärtung fixiert. Zum Verkleben des RASCOjoint TPE-Bandes oder eines sonstigen Abdichtungsbandes wird der vorgemischte Klebespachtel mittels Kelle oder Traufel auf den vorbereiteten Untergrund aufgetragen. Für eine dauerhafte Verklebung genügt das Auftragen einer 1 - 2 mm dicken Schicht. Anschliessend wird das Abdichtungsband eingelegt und hohlraumfrei (Luft einschlüsse vermeiden) angepresst. Je nach Anwendung wird das Band mit Kleber seitlich überbeschichtet.

Die Arbeitsgeräte sind unmittelbar nach Beendigung der Arbeit oder bei Arbeitsunterbrüchen von mehr als 15 min. zu reinigen.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Die Viskosität und der Abbindeverlauf sind sehr stark temperatur- und mengenabhängig (Eigenwärme). Es ist daher wichtig, dass die Gebinde an einem kühlen Ort gelagert werden und nur so viel Kleber angemischt wird, wie innerhalb der Topfzeit auch verarbeitet werden kann.

RASCObond EP-Klebespachtel ist nach der Aushärtung physiologisch unbedenklich. Während der Verarbeitung sollte jeglicher Hautkontakt mit dem Kleber vermieden werden. Die Komponente A ist reizend und umweltgefährdend. Die Komponente B ist ätzend. Geeigneten Schutanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

Bei Unfall oder Unwohlsein sofort Arzt zuziehen (wenn möglich MSDS oder Etikette vorzeigen)

